

La Società **Galletti S.p.A.** con sede in Via Romagnoli 12/a Bentivoglio (Bologna) - Italia, dichiara, sotto la propria responsabilità, che i refrigeratori d'acqua e pompe di calore delle serie: (vedi tabella sotto), apparecchi per impianti di condizionamento dell'aria destinati ad applicazioni per il condizionamento in ambito civile, sono conformi a quanto prescritto dalle Direttive: **2006/42/CE, 2014/30/UE, 2014/35/UE, 2014/68/UE. ERP 2009/125/CE (reg. 2013/813 2016/2281 2011/327)** Tali apparecchi, che operano con fluidi non pericolosi, secondo 2014/68/UE, sono il risultato dell'assemblaggio di componenti [compressori, scambiatori di calore a piastre saldobrasate, ricevitori di liquido, tubazioni, valvole di regolazione e di sicurezza] singolarmente dotati, quando previsto, di certificazione ai sensi delle direttive vigenti: la determinazione della categoria d'appartenenza delle macchine è il frutto dell'analisi dei componenti soggetti alla PED e corrisponde alla categoria più alta fra i componenti utilizzati. Per ogni serie di macchine, la conformità dell'insieme è stata valutata da organismi notificati ed in applicazione delle procedure di valutazione (moduli) ai sensi dell'allegato II della direttiva 2014/68/UE, come riportato nella tabella seguente:

Galletti S.p.A. with head office in Via Romagnoli 12/a Bentivoglio (Bologna) - Italia, declares herewith under its own responsibility that all water chillers and heat pumps series: (See table below), units for air-conditioning systems for civil conditioning application, are produced in accordance with following directives: **2006/42/CE, 2014/30/UE, 2014/35/UE, 2014/68/UE. ERP 2009/125/CE (reg. 2013/813 2016/2281 2011/327)** These units, operating with not dangerous fluids according to 2014/68/UE, are made by assembly of components (compressors, heat exchangers with braze welded plates, liquid receiver, pipelines, regulating and safety valves), each component, if requested by the law, has its own declaration in accordance with the directives in force: the determination of the units belonging category is the result of the analyse of all components subjected to the PED directive and correspond to the highest class between the used components. For each unit series the conformity of the assembly has been evaluated by notified bodies through the application of procedure for evaluation (forms) according to the annex II of the 2014/68/UE directive, as reported in the following table:

Range	Size	Ped Category	Marking	Module	Notified body
WLE – WLE H	52 – 62 – 72 – 82 – 92 – 122 – 132	III	CE + PED	H	Kiwa Cermet Italia S.p.A.
WLE – WLE H	152 – 154 – 182 – 184 – 212 – 214 – 242				Identification number
WLE – WLE H	244 – 274 – 314 – 364 – 384 – 454 – 504				0476
WLE – WLE H	606 – 636 – 696 – 746				Via Cadriano 23
					40057 Granarolo
					dell'Emilia (BO)
					Certificate number
					00088/H

Tipo	Descrizione componenti a pressione utilizzati Description of the pressure components used	Procedura valutazione. conformità. Conformity Compliance Module
FP	scambiatore a pacco alettato / finned pack heat exchanger.	A
LR	ricevitore di liquido / liquid receiver.	D1
PHX	scambiatore a piastre / plate heat exchanger.	B+D
CP	compressore / Compressor.	A1
HPS	Pressostato di alta / High pressure switch.	B+D

Norme e specifiche tecniche utilizzate Standards and technical specifications:

EN 378-2:2016 EN 12735-1:2016 EN 12735-2:2016 EN ISO 13585:2012 EN 13134:2000 EN 14276-1:2011 EN 14276-2:2011 CEI EN 60335-2-40:2018
CEI EN 55014 1-2:2017 CEI EN 61000 3-2:2018 CEI EN 61000 3-3:2017

Bentivoglio 07 Settembre 2022

Galletti Michele
Direzione Generale

Il firmatario della presente si intende altresì autorizzato a costituire il fascicolo tecnico presso la sede della società.

The signatory of this document is also charged to establish the technical construction file at the headquarters of the company